

TERMO DE REFERÊNCIA

Sistema de Registro de Preços

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA PREGÃO SRP Nº 001/2016

(Processo Administrativo n.º 23227.000532/2016-63)

1. DO OBJETO

Aquisição de mobiliário de biblioteca, sala de aula, laboratório de ensino, e de escritório, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste instrumento para atendimento das necessidades do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha – *Campus* São Borja.

2. DA JUSTIFICATIVA

A solicitação faz-se necessária para atendimento da demanda de mobiliário de biblioteca, sala de aula, laboratórios de ensino, setores estudantis e setores administrativos e pedagógicos deste órgão no biênio 2016-2017, durante a vigência do processo licitatório, de acordo com a necessidade de substituição de peças, aquisição de novos, planejamento anual e plano de desenvolvimento institucional vigente.

2.1. Da Aquisição por Lote

Alguns itens foram divididos em grupos com a finalidade de uniformizar as instalações na sua aquisição, que será moldado de acordo com o tamanho e a necessidade de reposição ou aquisição de mobiliário de cada unidade, de forma que o grupo possa manter a mesma tonalidade e qualidade do mobiliário, com interdependência entre os itens.

Busca-se, também, a *uniformização de cores, acabamento, qualidade, material utilizado e Assistência Técnica* a ser prestada no pós-venda.

A quantidade de móveis a serem adquiridos para cada setor dependerá do tamanho das salas e do layout apresentado, sendo que poderá ser montado um conjunto com mais ou menos mobiliário. Considerando que esta instituição contempla vários setores, além de diversos *Campus* e *Campus* Avançado, e unidades (Centros de Referência e Polos de Educação a Distância) conforme PDI 2014-2018, isso acontecerá de acordo com a prioridade e necessidade de cada unidade apoiada, solicitando a quantidade desejada e propondo a configuração do layout que melhor atenda suas necessidades.

O quantitativo constante no Termo de Referência foi elaborado de acordo com as solicitações de cada setor de cada unidade, com base em suas necessidades, disponibilizadas através de uma relação prévia encaminhada a eles por essa unidade gestora, a fim de conseguirmos manter uma uniformidade entre os diversos setores.

A escolha por lote é uma prática bem-vinda e comum por parte dos gestores públicos uma vez que como administradores do patrimônio público e da execução do serviço público, devemos observar as necessidades de cada caso em concreto, é dizer, na aquisição por mobiliários no qual em uma Instituição pública existem diversas formas de “layouts” de salas, laboratórios, setores, departamentos, coordenações,

torna-se mais razoável, eficiente e vantajoso a escolha por um único fornecedor por grupo ao final do certame no sentido de ampliar tantas vezes sejam necessárias as reposições do material adquirido, ou tantas vezes sejam necessárias montagens diversas, uniformizando cores, estilos e qualidade dos materiais, observando unicamente a melhor aquisição para atender as necessidades reais da Administração Pública em questão.

Importante observar que também que esse critério se faz necessário no tocante a proposta em que o licitante vencedor englobe toda a execução do objeto, mesmo que nesta se incluam concomitantemente aquisição de materiais, sincronizando de forma mais eficiente na montagem, oferecendo à Administração mais segurança não só na aquisição do material, mas também na montagem quando realizado pela mesma empresa, no qual caso fossem executados por outra empresa causariam conflitos ou falta de competência que fora realizado por uma diversa daquela.

Destarte, argumentamos que a licitação por grupo é mais satisfatória também do ponto de vista da eficiência técnica por manter a qualidade do objeto, haja vista que o gerenciamento permanece todo o tempo a cargo de um mesmo administrador. Nesse ponto, as vantagens seriam o maior nível de controle pela Administração na execução da montagem e da qualidade por parte de um mesmo fornecedor, maior facilidade no cumprimento do cronograma preestabelecido, na observância dos prazos, na concentração da responsabilidade pela execução da montagem e entrega em uma só pessoa, concentrando a garantia dos resultados. Argumentamos, ademais, que haveria um grande ganho para esta Instituição de Ensino na economia de escala, que aplicada na execução de determinado caso, implicaria em aumento de quantitativos e, conseqüentemente, numa redução de preços a serem pagos pela Administração.

O Tribunal de Contas da União – TCU –, no Acórdão nº 732/2008, se pronunciou no sentido de que "a questão da viabilidade do fracionamento deve ser decidida com base em cada caso, pois cada obra tem as suas especificidades, devendo o gestor decidir analisando qual a solução mais adequada no caso concreto".

Novamente, e em recente decisão, manifesta-se o TCU no Acórdão 757/2015, que desde que justificada, é possível a licitação por lotes: 16. (...) a opção pela subdivisão do objeto em grupos de itens de mobiliário resta justificada em razões de interesse público descritas pelo contratante. Sendo grupos ou lotes denominações sinônimas adotadas na legislação, na doutrina e na jurisprudência, que visam à melhor adequação da aquisição aos objetivos da despesa pública correspondente, conforme a avaliação por ele feita.

Em resumo, conforme acertado entendimento da Corte de Contas, a aquisição dos móveis em lote tem por justificativa manter o padrão do mobiliário dentro de determinado ambiente de trabalho, e a aquisição por itens, necessariamente, afastaria a busca pelo padrão dos móveis, visto que cada fábrica possui sua técnica de fabricação, com materiais distintos, cores distintas, e mesmo quando a cor é a mesma, por vezes, a tonalidade dos mesmos é distinta.

Um dos princípios consagrados, de forma implícita no artigo 3º, caput, da Lei de Licitações é o da "economicidade", ao mencionar que o procedimento licitatório visa selecionar a proposta mais vantajosa.

Economicamente significa em sentido mais amplo o dever de eficiência. Não basta economia nos custos ou concorrência para validação do ato administrativo mais vantajoso à administração. O princípio correlato da economicidade impõe adoção da solução mais conveniente, consciente, eficiente, padronizada

sob o ponto de vista da gestão dos recursos a serem despendidos pela administração pública. Toda atividade administrativa envolve uma relação sujeitável a enfoque de custo benefício.

A economicidade consiste em considerar a atividade administrativa sob o prisma econômico, é imperioso que sua utilização produza os melhores resultados econômicos do ponto de vista quantitativo e qualitativo, é uma balança de equilíbrio de suma importância à administração.

Por fim, esclarecemos que a criação por grupos deseja não somente atender o Instituto Farroupilha quanto à economicidade, mas também proporcionar mais segurança em relação à aquisição por um mesmo fornecedor que não só fornecerá o material, mas também fará a execução ideal na montagem do material adquirido, de forma satisfatória, econômica e uniforme, minimizando falhas e resguardando adequadamente a Instituição Pública.

2.2. Da comprovação da qualidade do produto

Com frequência, órgãos e entidades públicas limitam-se a comprar considerando unicamente o preço, sem atentar para os melhores e mais adequados requisitos de produtividade, rendimento, segurança, inclusive quanto ao meio ambiente. É preciso especificar corretamente, com precisão e objetividade.

Não só é possível, como é um dever da Administração Pública. Decorre do princípio da eficiência, previsto no caput do art. 37 da Constituição Federal de 1988.

O termo legal “menor preço” não pode ser confundido com o “mais barato”. Este nada leva em consideração, a não ser o preço mais baixo possível, em detrimento de uma boa relação custo/benefício. O “menor preço” engloba aqueles produtos que atendam às exigências de qualidade, rendimento, segurança, produtividade e às normas ambientais.

O conceito está presente no art. 45, § 1º, inc. I, da Lei Nacional de Licitações e Contratos Administrativos (L. nº 8.666/93), o qual dispõe que o tipo licitatório do menor preço será utilizado “quando o critério de seleção da proposta mais vantajosa para a Administração determinar que será vencedor o licitante que apresentar a proposta de acordo com as especificações do edital ou convite e ofertar o menor preço”.

Também há previsão no art. 4º, inc. X, da Lei do Pregão (L. nº 10.520/02), que prevê que no julgamento e classificação das propostas será adotado o critério de menor preço, observados os parâmetros mínimos de desempenho e qualidade definidos no edital.

Desta forma, justifica-se a necessidade de aquisição de produtos em conformidade com as normas da ABNT, ergonômicas e de sustentabilidade.

No caso, faz-se necessário que o Instituto Farroupilha exija que as empresas interessadas apresentem os certificados de conformidade expedidos em acordo com as normas da ABNT, nos quais comprovem que os móveis pretendidos terão a qualidade e segurança pretendidas e que, de fato, terão qualidade garantida.

Nesse sentido, a Administração deve empreender esforços para adquirir o produto mais vantajoso analisando o aspecto econômico e técnico do objeto. Para tanto, além de auferir o melhor preço, o Poder Público deve zelar pela qualidade dos produtos bem como pelo impacto dos mesmos na saúde e qualidade de eficiência profissional dos seus servidores. Assim, o legislador, por intermédio do Ministério do

Trabalho e Emprego, regulamentou norma que exige a apresentação de laudo ergonômico para mobiliários, a saber, Norma Regulamentadora (NR) nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego e a necessária comprovação de que os móveis atendem a esta normativa também é fundamental.

No mesmo sentido, a Administração também deve pautar-se pela sustentabilidade de suas aquisições. Desta feita, como grande consumidora de bens e serviços públicos, o Poder Público tem o dever de fazer a contratação licitando o objeto em conformidade com a manutenção e preservação do meio ambiente.

Recentemente, foi publicado o Decreto nº 7.746, de 5 de junho de 2012 no qual regulamenta o art. 3º da Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993, para estabelecer critérios, práticas e diretrizes para a promoção do desenvolvimento nacional sustentável nas contratações realizadas pela administração pública federal, e institui a Comissão Interministerial de Sustentabilidade na Administração Pública – CISAP.

Destacam-se que as exigências formuladas não comprometem a disputa nem tampouco o tratamento isonômico. O Tribunal de Contas da União, através do Enunciado de Decisão nº 351, assim se posicionou:

A proibição de cláusulas ou condições restritivas do caráter competitivo da licitação não constitui óbice a que a Administração estabeleça os requisitos mínimos para participação no certame considerados necessários à garantia da execução do contrato, à segurança e perfeição da obra ou do serviço, à regularidade do fornecimento ou ao atendimento de qualquer outro interesse público (fundamentação legal, art. 3º, § 1º, inciso I, Lei 8.666/1993).

Ainda, o TCU também se pronunciou acerca da qualidade dos produtos licitados:

Acórdão 1225/2014 Plenário Licitação. Edital. Norma da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT). É legítima a exigência de certificação, comprovando que o objeto licitado está em conformidade com norma da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), de forma a garantir a qualidade e o desempenho dos produtos a serem adquiridos pela Administração, desde que tal exigência esteja devidamente justificada nos autos do procedimento administrativo.

Assim, ao estabelecer a “eficiência” como um dos princípios da administração pública, o legislador transcende as técnicas do Direito, e exige dos agentes públicos o raciocínio lógico que deve ser ancorado com técnicas de gestão e conhecimentos econômicos.

GRUPO 1 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	89
SÃO BORJA	UN	14	8	10	200	150	2	40	40	10	10	10	6	20	10	1
URUGUAIANA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
CARAZINHO	UN	2	1	1	50	15	1	10	5	1	-	-	1	4	4	
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	8	-	-	200	25	-	-	-	-	8	-	-	35	10	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	10	10	50	150	2	40	40	10	10	10	10	10	10	-
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	48	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-	1	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	30	5	2	300	35	3	40	-	2	-	-	2	10	-	10
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	2	1	2	40	15	1	10	5	4	-	-	1	4	4	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	2	1	1	10	10	1	10	5	1	-	-	1	3	2	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	50	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	8	1	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	200	50	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	300	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	3	300	60	2	30	-	-	15	5	1	5	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	24	4	2	-	40	2	-	4	7	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	300	50	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	10	-	-	50	100	2	-	-	10	-	-	2	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	5	-	-	-	40	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
158265 IFRS/ CANOAS	UN	50	-	-	400	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	5	-	-	200	30	1	-	7	3	-	-	1	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150182 UFF/ NITERÓI	UN	16	15	30	200	200	10	40	40	10	10	10	10	20	10	10
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	16	9	12	250	165	3	50	45	11	10	10	7	40	15	5
VALOR UNITÁRIO	R\$	1873,00	2478,00	2648,00	13,18	18,00	1698,33	143,96	242,73	1536,33	1604,67	1433,33	1323,33	1321,67	1050,00	2207,00

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

GRUPO 2 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO									
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	87
SÃO BORJA	UN	12	6	6	3	6	6	20	30	6	1
URUGUAIANA	UN	5	5	5	5	-	-	-	-	5	-
CARAZINHO	UN	-	-	2	-	3	3	4	3	-	-
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	4	-	5	-	10	-	-	4	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	5	5	5	20	10	15	15	15	-
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	6	-	-	-	6	2	8	10	-	12
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	2	-	-	-	-	-	-	-	-	9
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	2	1	-	2	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	2	-	4	2	4	6	-	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	2	-	4	2	4	2	-	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	1	2	-	-	-	-	1	2	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	6	-	-	3	-	-	-	-	-	2
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	1	-	-	-	-	-	3	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	6	4	-	24	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150182 UFF/ NITERÓI	UN	12	10	10	10	10	10	-	-	-	10
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	20	15	15	10	10	10	25	35	12	5
VALOR UNITÁRIO	R\$	2035,00	3250,00	1549,33	5898,33	778,33	1104,00	1720,00	739,33	4277,33	2597,00

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS (ITENS 24 A 38)

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO														
		24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
SÃO BORJA	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	30
URUGUAIANA	UN	5	2	5	5	5	-	-	5	4	10	10	10	5	5	35
CARAZINHO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	10	-	-	-	5	-	-	1	-	-	3	-	-	5	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	10
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	5	-	6	5	1	5	-	-	-	-	3	5	3	-	4
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	10	1	5	1	4	25	26	6	10	-	30	1		5	53
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	4	-	10	-	-	8	-	-	8	10	-	60
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	3	-	3	-	-	4	-	-	4	1	-	90
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	50	-	30	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	12	2	-	-	12	25	9	4	5	10	10	-	10	10	2
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	4
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	12	6	4	4	4	4	-	2	2	-	4	-	-	2	10
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	1	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	20	10	6	6	20	-	-	20	20	-	-	-	10	-	10
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	5	-	-	-	5	-	-	-	5	5	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	3	-	10	-	6	-	-	-	-	-	-	30
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	12	-	-	5	10	-	-	10	-	8	-	-	4	60

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	150	40	100	100	100	50	50	50	50	50	100	100	50	50	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	6	-	8	4	8	22	6	6	6	22	11	-	12	9	42
150182 UFF/ NITERÓI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	10	10	10	10	10	5	5	10	5	15	15	15	10	10	125
158127 IFF/ REITORIA	UN	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	10	2	4	-	6	-	4	-	6	-	6	-	-	8	-
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN				50	30				60	120	30	20	30	30	
VALOR UNITÁRIO	R\$	1683,67	1602,55	1633,33	1622,38	617,05	829,12	822,70	1763,33	1537,37	301,22	516,38	650,45	943,67	1053,95	575,50

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS (ITENS 39 A 56)

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO																	
		39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56
SÃO BORJA	UN	5	5	5	2	1	5	1	1	1	5	5	5	4	4	5	4	4	4
URUGUAIANA	UN	35	35	35	-	1	6	2	2	2	-	-	10	5	5	10	5	5	5
CARAZINHO	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	-	20	-	3	2	5	-	-	-	-	-	10	-	-	10	-	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	10	10	2	2	10	2	1	1	-	-	10	5	5	10	10	10	5
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	-	-	-	1	3	13	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	-	-	5	-	-	1	1	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	-	-	3	-	15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	15	30	15	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	10	10	10	-	-	20	-	-	-	20	20	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	10	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	3	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	2	4	12	-	-	-	10	-	10	-	-	-	-	6	2

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	60	100	100	-	-	50	10	50	50	200	-	-	50	50	-	50	-	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	24	-	-	1	-	13	1	2	2	21	2	30	-	-	6	-	4	-
150182 UFF/ NITERÓI	UN	-	-	35	10	15	20	10	10	10	10	10	30	15	10	50	5	10	5
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	40	40	40	3	5	20	5	5	5	5	5	15	9	9	15	10	15	10
158127 IFF/ REITORIA	UN	-	10	-	-	-	10	-	-	-	20	-	-	-	-	30	-	-	-
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	6	6	2	-	-	1	-	-	4	-	-	-	-	8	-	-	-
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN	120	30	30			20					50							
VALOR UNITÁRIO	R\$	623,52	643,53	713,80	1512,3 3	571,17	624,23	1660,6 8	1147,4 5	1250,0 0	1228,0 0	1448,6 7	934,15	2056,9 2	1159,0 7	95,03	3490,0 0	2062,7 2	3456,6 7

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

GRUPO 4- CADEIRA DE ESCRITÓRIO

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO										
		57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
SÃO BORJA	UN	30	30	30	30	20	100	30	30	30	15	40
URUGUAIANA	UN	10	10	10	35	5	70	10	10	70	5	10
CARAZINHO	UN	14	-	6	4	2	60	-	-	-	-	80
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	20	10	30	5	60	30	20	20	10	10
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	-	-	-	30	-	180	1	-	-	24	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	-	-	-	8	10	4	3	9	-	10	-
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	30	8	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	20	-	10	10	2	60	-	-	-	-	80
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	8	-	4	4	2	90	-	-	-	-	30
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	-	-	24	50	80	20	20	20	-	20
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	10	-	40	-	-	40	-	-	-	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	30	30	30	30	10	30	30	30		10	
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	500	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	30	-	-	30	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	30	-	5	-	-	5
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	20	2	-	-	-	-	2	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	1	-	-	2	-	-	1	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	-	-	-		100	800	-	-	-	100	500
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	20	10	80	-	-	-	-	20
150182 UFF/ NITERÓI	UN	100	100	100	-	20	60	30	30	50	15	80
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	50	40	40	70	50	200	50	40	100	60	50
158127 IFF/ REITORIA	UN	-	-	-	200	-	-	20	20	-	-	-
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	1	-	6	20	2	-	-	-	-	-	-
VALOR UNITÁRIO	R\$	956,33	620,00	790,67	463,67	764,67	277,67	858,67	669,33	673,33	1858,00	464,33

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

GRUPO 5 – CADEIRA, MESA E REFEITÓRIO ESCOLARES

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO						
		68	69	70	71	72	73	74
SÃO BORJA	UN	60	30	30	30	15	5	15
URUGUAIANA	UN	175	175	-	-	10	10	70
CARAZINHO	UN	120	-	-	40	8	6	8
RT/CANDELÁRIA	UN	120	-	-	40	10	10	10
RT/ROSÁRIO	UN	60	-	-	30	6	6	6
RT/FREDERICO	UN	50	-	-	-	20	-	-
ALEGRETE	UN	-	-	-	-	-	5	123
SANTO ÂNGELO	UN	-	-	-	-	28	-	-
JÚLIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	-	-	50	70
PANAMBI	UN	150	-	-	-	-	-	35
SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	-	-	-
SÃO VICENTE DO SUL	UN	30	30	30	30	30	10	10
SANTA ROSA	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFF/NITERÓI	UN	3000	3000	3000	3000	100	10	50
EXÉRCITO/POA	UN	50	50	40	40	30	20	70
IFRS/FELIZ	UN	-	96	-	-	-	-	-
IFGOIAS/APARECIDA DE GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/GUAJARÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/PRESIDENTE MÉDICE	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFGOIÁS/GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRONDONIA/PORTO VELHO (UASG 158345)	UN	-	-	-	-	-	10	40
IFGOIÁS/ITUMBIAIRA	UN	-	-	-	-	-	-	-
COLÉGIO MILITAR/PORTO ALEGRE	UN	30	200	150	150	60	40	60
IFRONDONIA/JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFGOIÁS/CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	20	-	40
EXÉRCITO / CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFPE/RECIFE	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRRJ/SEROPÉDICA	UN	3000	-	3000	-	100	-	-
IFRONDONIA / PORTO VELHO	UN	-	-	-	120	5	-	5

UASG 158148								
IFRS/ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRONDONIA/ ARQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/ROLANTE	UN	-	-	-	100	-	-	-
UFSM/SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
RT/SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN						6	
925172 Município de Porto Velho/RO	UN	4780				272	266	
VALOR UNITÁRIO	R\$	488,33	526,67	494,00	334,00	525,67	1375,00	280,00

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

ITENS NÃO AGRUPADOS – MOBILIÁRIO CASA DO ESTUDANTE			
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO	
		75	76
SÃO BORJA	UN	60	100
RT/FREDERICO	UN	70	30
SÃO VICENTE DO SUL	UN	50	50
158182 UFF/ NITERÓI	UN	20	10
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	100	100
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	-	4
VALOR UNITÁRIO	R\$	1413,33	1479,67

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

ITENS NÃO AGRUPADOS – QUADRO BRANCO				
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DE QUADRO BRANCO		
		77	78	79
SÃO BORJA	UN	10	15	15
URUGUAIANA	UN	8	8	8
CARAZINHO	UN	-	4	4
RT/CANDELÁRIA	UN	-	4	8
RT/ROSÁRIO	UN	-	3	4
RT/FREDERICO	UN	10	10	10
ALEGRETE	UN	5	5	6
SANTO ÂNGELO	UN	-	4	12
JÚLIO DE CASTILHOS	UN	10	-	-
SANTO AUGUSTO	UN	10	-	10
SÃO VICENTE DO SUL	UN	2	2	2
SANTA ROSA	UN	10	15	15
150182 UFF/ NITERÓI	UN	60	80	50
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	20	20	20
158433 IFGOIÁS/ ITUMBIARA	UN	5	5	5
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	20	-	-
153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	100	100	60
IFRONDONIA / PORTO VELHO UASG 158148	UN	-	-	4
VALOR UNITÁRIO	R\$	278,33	320,91	306,11

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

GRUPO 6 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO			
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO	
		104	105
SÃO BORJA	UN	1	1
150182 UFF/ NITERÓI	UN	500	15
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	5	5
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	333	4
VALOR UNITÁRIO	R\$	1393,33	1441,83

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 – DIVISÓRIAS (107 A 109)				
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO		
		107	108	109
SÃO BORJA	UN	1	1	1
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	2	30	2
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	5	5	5
160469 - EXÉRCITO	UN	30	470	450
VALOR UNITÁRIO		1560,62	798,00	771,67

OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.

3. DA QUANTIDADE, ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS, VALORES REFERENCIAIS DE MERCADO.

GRUPO 01- ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA					
ITEM	QTD	UN	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
1	278		<p>Estante face dupla totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20(0,90mm), com altura de 17,5 cm; 01 (um) reforço interno em "Omega" confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) soldado na extensão da mesma; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 7,0cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação, com altura de 2,0 (dois) metros e largura de 58 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 09 (nove) linhas retas de 04 (quatro) fendas cada, com dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 08 (oito) prateleiras com dimensões de 93 cm de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 1,0 (um) metro, Profundidade: 58 cm.</p>	1.873,00	520694
2	58		<p>Expositor para livros e periódicos duplo,totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Painel para sinalização confeccionado em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó, com altura: 200 cm, Largura: 52 cm, Profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 38 (trinta e oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.</p>	2.478,00	143724
3	73		<p>Estante multimeios face simples,confeccionadaem chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em</p>	2.648,00	193304

		formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 06 (seis) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 12,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação a prateleira. Cada prateleira deverá possuir um aparador; encaixado ao fundo da prateleira, deslizando em toda sua extensão. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Pannel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras, com dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.		
4	3150	Bibliocanto , totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Dobrado em forma de "L". Dimensões mínimas: Altura: 21 cm, Largura: 13,8 cm, Base: 10 cm.	13,18	41517
5	1235	Caixa para periódicos , totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Aba frontal com altura mínima de 100mm. Dimensões mínimas: Altura: 20cm, Largura: 10cm, Profundidade: 20,5cm.	18,00	22230
6	35	Carrinho para transporte de livros , confeccionado em chapa de aço, tubo e MDF. Partes metálicas com tratamento químico através do sistema antiferruginoso, fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Estrutura tubular confeccionada em tubo com diâmetro de 25,4mm e espessura de 1,5mm. 04 rodízios com diâmetro de 75mm, com superfície de rodagem revestida em borracha termoplástica, a alça para transporte deverá ser no sentido horizontal e ser parte integrante da estrutura de sustentação. Corpo principal confeccionado em MDF com espessura de 15mm. 03 prateleiras confeccionadas em aço 0,90 mm, inclinadas a 15 graus, possibilitando a melhor visualização e acomodação do material carregado. Dimensões mínimas: Altura: 140,5cm, Largura: 61,5cm, Profundidade: 60,5cm	1.698,33	59441,55
7	274	Placa de sinalização , totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Na parte superior, sistema de fixação ao pannel pelo sistema de encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Deverá ter superfície lisa, sem saliências ou perfurações aparentes. Dimensões mínimas: Altura: 54cm, Largura: 23,5cm, Profundidade: 2cm.	143,96	39445,04
8	240	Placa de sinalização para estantes face dupla , totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima	242,73	58255,2

		de tinta de 70 micras. Sendo: Confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm). 01 (uma) placa superior para título e 02 (duas) inferiores para acervo. Não acompanha adesivos ou serigrafia. Dimensões: Altura: 53 cm, Largura: 54 cm, Profundidade: 3,0 cm.		
9	69	Estante face simples , totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras, contendo: 01 (uma) base retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 17,5 cm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 7,0 cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação com altura de 2,0 (dois) metros e largura de 32,0 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 09 (nove) pares de fendas alinhadas em linha reta, com dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 04 (quatro) prateleiras com dimensões de 93,0 cm de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 1,0 (um) metro, Profundidade: 32 cm.	1.536,33	106006,77
10	73	Estante dupla face , totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes ou rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base retangular fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas. Painel para sinalização confeccionado em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó, com altura: 200 cm, Largura: 52 cm, Profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 38 (trinta e oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.	1.604,67	117140,91
11	45	Estante simples face , totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm	1.433,33	64499,85

		de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Pannel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.		
12	46	Expositor alto para jornais e revistas simples , totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 02 (duas) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 32,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas; 01 (um) suporte para jornal com 04 (quatro) barras confeccionadas em tubo metálico, comprimento 920 mm em cada uma das barras. Suporte em aço nas laterais que permitem a união do conjunto as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos). Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Pannel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras com dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.	1.323,33	60873,18
13	211	Armário Duplo com 08 (oito) portas ,confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, contendo: 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em aço espessura 0.60 mm, um fundo e dois tampo (superior e inferior) confeccionados em aço com espessura de 0.60 mm. 02(dois) reforços internos (esquadro) confeccionado em aço 1,20 mm fixado as laterais. 01 (uma) divisória frontal central com espessura de 0,90 mm, base confeccionada em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 08 (oito) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Área de entrada de cada porta 39,5x 24 cm e área interna 41x30x42,5 cm. As portas possuem na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras.	1.321,67	278872,37

			Dimensões: Altura:185 cm, Largura: 60 cm,Profundidade: 45 cm		
14	66		Armário para Capacete com 04 (quatro) portas confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 02 (duas) laterais confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm). 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço nº 24 (0,60mm), reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,20mm) fixado as laterais. A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço nº 18 (1,20mm) dobrado em forma de "U" e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 04 (quatro) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas e 01 (uma) fechadura para móveis com rotação de 90º com 02 (duas) chaves cada. Área de entrada de cada porta de no mínimo 39,5 cm de altura x 27,9 cm de largura e área interna 41,5 cm de altura x 34,5 cm de largura x 42,5 cm de profundidade. As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. 03 (três) bandejas internas para a separação dos compartimentos, confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm) de espessura. Montagem através de rebites Dimensões: Altura: 1,84 metros, Largura: 35 cm, Profundidade: 45 cm.	1.050,00	69300
89	32		Armário Duplo com 06 (seis) portas com senha mecânica, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, contendo: 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em aço espessura 0.60 mm, um fundo e dois tampos (superior e inferior) confeccionados em aço com espessura de 0.60 mm. 02(dois) reforços internos (esquadro) confeccionado em aço 1,20 mm fixado as laterais. 01 (uma) divisória frontal central com espessura de 0,90 mm, base confeccionada em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 06 (seis) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha e uma fechadura mecânica com senha numérica de 4 dígitos, dispensando o uso de chaves. Área de entrada de cada porta 53x 24 cm e área interna 54,5x30x42,5 cm. As portas possuem na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, comcamada mínima de tinta de 90 micras. Dimensões: Altura:185 cm, Largura: 60 cm,Profundidade: 45 cm	2.207,00	70624
					R\$ 1.848.134,87

GRUPO 02 – ESTOFADOS PARA BIBLIOTECA

ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
15	79		Estofado 02 lugares com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis). Com assento e encosto fixo bipartidos estruturado. Assento com altura de 14,5cm, largura de 111cm e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 111cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana. Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte	2.035,00	160765

			superior do assento. Forração em tecido tipo rustic; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 132 cm Altura: 83 cm Profundidade: 80 cm.		
16	43		Estofado produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft: Sistema de eletrificação composto por duas tomadas embutidas em caixa na lateral do estofado e um cabo com plugue padrão na parte inferior para conexão na rede elétrica; Forração em tecido 100% poliéster; Dimensões: Largura: 230 cm Altura: 115 cm Profundidade: 45 cm.	3.250,00	139750
17	52		Estofado produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft com manta de fibra siliconizada e superfícies arredondadas; Pés em madeira; Forração em tecido 100% poliéster; Dimensões: Comprimento: 160 cm Altura: 43 cm Profundidade: 45 cm.	1.549,33	80565,16
18	3		Estofado com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com percintas elásticas italianas, almofada fixa em espuma Soft Densidade 30, altura 500 mm do chão, largura 1620 mm, profundidade 590 mm; Encosto com cabine de estrutura em compensado revestida em fibra e matelassê, altura 1480 mm do chão, almofadas internas soltas em espuma Soft Densidade 23; Rodapé com 1 caixa contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm ² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Estrutura em alumínio tubular que contorna toda a base inferior do estofado conectada a pés também em alumínio tubular, com altura de 160 mm; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Embalagem com revestimento em plástico virgem envolto por manta elástica. Dimensões (LAP): 1780 x 1480 x 810 mm.	5.898,33	17694,99
19	101		Estofado (PUFE) com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente e compensado multilaminado, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com espuma Soft Densidade 30, altura 450 mm do chão; Quatro pés redondos diâmetro 50 mm em madeira pintados na cor imbuia; Revestimento em tecido 100 % poliéster. Dimensões (LAP): 650 x 450 x 650mm.	778,33	78611,33
20	50		Estofado (PUFE) com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente e compensado multilaminado, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com espuma Soft Densidade 30, altura 450 mm do chão; 1 caixa embutida na lateral contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm ² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Quatro pés redondos diâmetro 50 mm em madeira pintados na cor imbuia; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Dimensões (LAP): 1000 x 450 x 650mm.	1.104,00	55200
21	84		Estofado 01 lugar com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis); Assento com altura de 14,5cm, largura de 54,5 e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 54,5cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana; Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento; Forração em tecido tipo rustic; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4cm e a menor a inferior de 2cm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 76cm Altura:83 cm Profundidade:80cm.	1.720,00	144480

22	138		Pufe redondo produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft; Forração em tecido 100% poliéster tipo rustic; A embalagem do estofado é revestida em plástico virgem envolvido por papelão emanta elástica. Dimensões: Largura: 52 cm Altura: 45 cm Diâmetro: 52 cm	739,33	102027,54
23	38		Estofado com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com percintas elásticas italianas, almofada fixa em espuma Soft Densidade 30, altura 500 mm do chão, largura 810 mm, profundidade 590 mm; Encosto com cabine de estrutura em compensado revestida em fibra e matelassê, altura 1480 mm do chão, almofadas internas soltas em espuma Soft Densidade 23; Rodapé com 1 caixa contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm ² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Estrutura em alumínio tubular que contorna toda a base inferior do estofado conectada a pés também em alumínio tubular, com altura de 160 mm; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Dimensões (LAP): 970 x 1480 x 810mm.	4.277,33	162538,54
87	39		Estofado convexo com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis). Assento sem divisões com altura de 29,5cm e profundidade de 51cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte dianteira inclinada com medida superior de 14 e inferior de 20cm e altura de 31,5cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana; Forração em tecido 100% poliéster; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida.. Dimensões: Curva Assento: 201cm Curva Encosto: 125cm Altura: 75 cm Profundidade: 72cm	2.597,00	101283
					R\$ 1.237.560,45
GRUPO 03 – ARMÁRIOS E MESAS DE ESCRITÓRIO E DIVISÓRIAS					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
24	336		ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM Tampas: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada	1.683,67	565713,12

		<p>porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
25	137	<p>ESCANINHO ALTO FECHADO COM 8 PORTAS</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e divisões centrais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Rodapé em aço, com sapatas reguladoras de nível, fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível, encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>Composto de 8 nichos para armazenamento de pertences. 08 portas de abrir com giro de 110º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida</p>	1.602,55	219549,35

		<p>em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simples. Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo, base inferior e divisões centrais são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
26	193	<p>ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM, COM 02 PORTAS E 02 GAVETÕES.</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p>	1.633,33	315232,69

		<p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>02 gavetões localizadas na parte inferior do armário. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechadura localizada na frente do gavetão superior, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
27	209	<p>ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM COM 04 SUPORTES PARA PASTA SUSPensa.</p> <p>Tamos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p>	1.622,38	339.077,42

Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

SUPORTE PARA PASTA SUSPensa (04 UNIDADES)

Suporte em aço, com corredeiras telescópicas de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe.

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;
- b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento
- e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.

		f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
28	250	<p>ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X600X740 MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p>	617,05	154.262,50

		f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
29	179	<p>ARMÁRIO COM RODIZIO PARA LABORATORIO 800X600X740MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com 04 rodízios fixados a base do armário, sendo 02 com travas para bloqueio do deslizamento. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas devem receber prétratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laudos/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	829,12	148412,48
30	115	<p>ARMÁRIO SUSPENSO 1200X350X400 MM</p> <p>Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio</p>	822,70	94610,5

		<p>de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Armário suspenso com 01 porta basculante de abrir. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
31	121	<p>ARMÁRIO ALTO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES 800X478X2100 MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário</p>	1.763,33	213362,93

		<p>oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>04 gavetões localizadas na parte inferior do armário, sendo 02 gavetões do lado direito e 02 gavetões do lado esquerdo. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos 02 gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <ol style="list-style-type: none"> Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. 		
--	--	---	--	--

		f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
32	202	<p>ARMÁRIO ALTO PARA LABORATORIO - 800X478X2100MM</p> <p>Tampo superior em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Tampo intermediário em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de</p> <p>Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR</p>	1.537,37	310548,74

		<p>11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
33	237	<p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS</p> <p>Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	301,22	71389,14

34	269	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>Estruturas: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p> <p>Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo quando mais de uma gaveta, com 02 chaves dobráveis.</p> <p>Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	516,38	138906,22
35	178	<p>GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa. Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura,</p>	650,45	115780,10

	<p>colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Gavetas: 02 Gavetas e 01 gavetão confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis.</p> <p>Estrutura: Fundo e laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt. Rodapé com sapatas reguladoras de nível fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro.</p> <p>Montagem: Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <ol style="list-style-type: none">Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamentoCertificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua	
--	---	--

			Equipe.		
36	157		<p>ARMÁRIO MISTO 02 PORTAS. MEDIDAS: 800X500X1600MM</p> <p>Tampo superior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Tampo intermediário em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte inferior e 01 vão aberto na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média</p>	943,67	148156,19

		<p>acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
37	150	<p>ARMÁRIO 4 DIVISÕES SEM PORTAS. MEDIDAS: 800X2100MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo feito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05</p>	1.053,95	158092,50

		<p>(cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
38	625	<p>MESA RETANGULAR 800X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <ol style="list-style-type: none"> Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por 	575,50	359687,5

		<p>profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
39	319	<p>MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que</p>	623,52	198902,88

		<p>madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
40	331	<p>MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média</p>	643,53	213008,43

		<p>acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
41	287	<p>MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p>	713,80	204860,6

		<p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
42	40	<p>GUICHÊ PARA RECEPÇÃO 1300X1400X600X600X740 MM SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>PAINEL FRONTAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.</p> <p>PAINEL DIVISÓRIO LATERAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Borda inferior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL (METÁLICA) Estrutura vertical em tubo de aço com seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 100 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). O travamento superior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O travamento inferior do</p>	1.512,33	60493,2

		<p>pórtico deverá ser em tubo de aço de seção retangular 30x50 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O acabamento dos tubos de aço nas partes visíveis deverá ser em ponteiros de polipropileno. No travamento inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>ESTRUTURA LATERAL (MDP) Confeccionada em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Na borda inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>ESTRUTURA CENTRAL (METÁLICA) Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Na estrutura inferior deveser colocado rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.</p> <p>PROTEÇÃO PARA MONITOR EM CHAPA DE AÇO PERFURADA Proteção traseira em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), perfurada, calandrada, com 02 suportes para fixação na superfície da mesa.</p> <p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak níquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p>	
--	--	--	--

		<p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
43	33	<p>MESA DE CENTRO</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>Pés - 04 estruturas verticais. Em tubo de aço industrial redondo de 3 ½" (88,9 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática e com deslizados em material plástico.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>	571,17	18848,61
44	244	<p>MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM 1200X740MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p>	624,23	152312,12

		<p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
45	34	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 3600X1200X740 MM.</p> <p>Superfície em dois módulos, sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>06 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante</p>	1.660,68	56463,12

		acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
46	71	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2400X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	1.147,45	81468,95
47	85	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2700X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da</p>	1.250,00	106250

		<p>mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
48	298	<p>MESA ORGÂNICA 1400X1400X600X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical</p>	1.228,00	365944

		<p>em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
49	92	<p>MESA ORGÂNICA 1600X1600X600X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos</p>	1.448,67	133277,64

		<p>de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
50	140	<p>ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL MEDINDO 800X600/800X750/1370 MM TAMPO</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Medidas aproximadas: Largura: 800mm, Profundidade: 600mm, Espessura: 25mm.</p> <p>PAINEL LATERAL</p> <p>Dois painéis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a</p>	934,15	130781

		<p>quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1370mm, Espessura: 25mm.</p> <p>PAINEL FRONTAL</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1220mm, Espessura: 25mm.</p> <p>MONTAGEM</p> <p>A superfície, os painéis laterais e o painel frontal deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Altura: 1370 mm. Largura: 25 x 25mm</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
51	88	<p>MESA DIRETOR COM 2200X600X1000X740MM MESA DIRETORIA EXECUTIVA</p> <p>Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, no mesmo padrão madeirado. Superfície com formato especial com lado reto de 600 mm de profundidade e lado curvo de raio de 600 mm. Superfície com detalhe em couro natural preto.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.</p>	2.056,92	181008,96

		<p>Estrutura metálica em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa # 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), em formato de "C", com painel em madeira MDP (aglomerado) de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado, fixado na estrutura tubular com função estrutural. Na parte inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
52	83	<p>ARMÁRIO DIRETOR, MEDIDAS 1600X478X740 MM ARMÁRIO DIRETOR</p> <p>Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (02 maiores e 02 menores) em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das laterais e das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p>	1.159,07	96202,81

		<p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
53	189	<p>CESTO COLETOR DE LIXO</p> <p>Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com</p>	95,03	17960,67

		nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
54	84	<p>ARMÁRIO PRESIDENTE COM 04 PORTAS E 01 VÃO CENTRAL 2000X478X740</p> <p>Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Fundo, laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (sendo 02 maiores e 02 menores) em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta) e 01 vão central. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura simples com 02 chaves dobráveis. Puxadores em aço escovado com aproximadamente 150 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	3.490,00	293160
55	64	<p>ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 2400X1400X740MM</p> <p>02 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema</p>	2.062,72	132014,08

		<p>holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície.</p> <p>Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
56	31	<p>ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 3600X1400X740MM 03 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície.</p> <p>Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por</p>	3456,67	107156,77

			<p>laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
107	38	UN	<p>PORTAL E PORTA SIMPLES PARA PAINEL PISO TETO 800X80(35)X2100 MM PORTA</p> <p>Porta confeccionada em MDP em duas chapas de 18 mm de espessura cada, colada com cola branca universal e prensada uma chapa contra a outra. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura. Melamina é uma placa com uma película decorativa impregnadas com resinas melamínicas, o que lhe permite uma superfície totalmente fechada, livre de poros, dura e resistente ao desgaste superficial. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda a porta e revestida com fita de borda com espessura de 0,45 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt.</p> <p>PORTAL</p> <p>Perfil em chapa de aço #16 (1,50 mm de espessura), dobrado de forma que de encaixe da porta e sustentação das dobradiças. Dobradiça do tipo pivotante, composto por duas peças uma fixada na soleira do portal com arrebites e a outra parte fixada no chão com bucha de nylon e parafusos. Criando um eixo vertical com aproximadamente 110 mm da extremidade para parte interna da porta, dando movimento a ponta num eixo vertical descentralizado. Todas as peças metálicas recebem um pré-tratamento onde são desengraxadas e logo após passam pelo processo nanocerâmico, que dão a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação, e ajuda a maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>MONTAGEM</p> <p>De fácil montagem com um sistema com montagem prática e ágil que, além de trazer flexibilidade, permite que o mobiliário seja desmontado e montado em outros ambientes com facilidade e rapidez, além do acabamento e resistência.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas laborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório</p>	1560,62	59303,56

		<p>acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados; e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
108	506	<p>PAINEL PISO TETO MISTO COM QUADRO PARA VIDRO SIMPLES A PARTIR DE 1.100 MM DE ALTURA E COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)</p> <p>Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>PLACAS DE FECHAMENTO</p> <p>Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto.</p> <p>QUADRO PARA VIDRO SIMPLES</p> <p>Quadro para vidro simples com 02 vistas em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) e saque frontal. Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. A acomodação do vidro junto às peças metálicas do quadro será executada através de fitas dupla face.</p> <p>GUIAS</p> <p>Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR</p>	798,00	403788,00

		11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
109	458	<p>PAINEL PISO TETO CEGO COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)</p> <p>Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>PLACAS DE FECHAMENTO</p> <p>Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto.</p> <p>GUIAS</p> <p>Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxante e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05</p>	771,67	353424,86

			(cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
					R\$ 6.719.411,64
GRUPO 04 – CADEIRA ESCRITÓRIO					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
57	284		CADEIRA COM TELA TIPO PRESIDENTE. Assento estofado, encosto revestido com tela e mecanismo possui mecanismo Synchron, base, cromada. Com regulagem de altura de encosto e com apoios de braço reguláveis e revestimento de tecido Facto Dunas. Encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 560mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliéster tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado a uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x1.1/4. A lâmina é montada no mecanismo por meio de 3 parafusos ¼"x1". A lâmina é fabricada em aço 1020 com 6mm de espessura e 75mm de largura e recebe pintura epóxi em pó, com regulagem de altura de encosto, a lâmina é produzida com chapa de 6,35mm de espessura e 80 mm de largura, com mecanismo de catraca para o ajuste da altura do encosto. Assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento são 485mm de largura e 465mm de profundidade. A altura do assento ao piso é regulável por meio de coluna a gás Classe 4, podendo variar de 420mm à 520mm. Os apoios de braço são fabricados em nylon texturizado e possuem faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 170mm à 240mm. O mecanismo Synchron é composto por chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura e cone de acoplamento ao pistão em alumínio fundido. Possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento do pistão e a outra libera e trava o movimento de reclinção de assento e encosto sincronizado. Além disso possui uma manopla para regulagem da tensão do movimento sincronizado que aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula este movimento. Esse mecanismo é fixado ao assento por parafusos flangeados ¼"x1". Base Stamp cromada com pernas em chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura estampada. Com carenagem central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU, diâmetro da base 690mm.	956,33	271597,72
58	230		CADEIRA COM TELA TIPO EXECUTIVA. Com assento estofado, encosto revestido com tela e mecanismo Relaxita, e com apoios de braço com altura regulável e revestimento de tecido Facto Dunas. O encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 400mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliéster tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x3/4". A lâmina é fabricada em aço 1020 com 6mm de espessura e 75mm de largura e recebe pintura epóxi em pó. A lâmina se apresenta fixada ao assento por meio de 3 parafusos flangeados ¼"x1". O assento possui estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento são 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso é regulável por meio de coluna a gás Classe 4, podendo variar de 410mm à 510mm. Os apoios de braço são fabricados em nylon texturizado e possuem faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 170mm à 240mm. Base Stamp cromada com pernas em chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura estampada. Com carenagem central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU,	620,00	142600

			diâmetro da base 690mm.		
59	286		CADEIRA COM TELA TIPO APROXIMAÇÃO. Com assento estofado e encosto revestido com tela, com estrutura cromada e revestimento de tecidos em Facto Dunas. O encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 400mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliéster tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x3/4" mm. A lâmina é montada no assento por 3 parafusos ¼"x1". O assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma laminada com 50 mm de espessura e é fixado à estrutura por 4 parafusos ¼"x1¼". As dimensões aproximadas do assento são 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso é de aproximadamente 460 mm. Os apoios de braço devem ser fabricados em Polipropileno texturizado são fixados à estrutura por parafusos para plástico Ø4x25mm. A altura dos apoios de braço até o assento é de aproximadamente 220 mm. A estrutura da cadeira é fabricada em aço 1010/1020 com chapa fina a frio, conferindo um ótimo acabamento superficial, sendo os tubos de Ø1" com espessura de 2,25mm na base S e 1,9mm na base do assento.A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó.A base da cadeira S possui 4 calços auto retidos fabricados em polipropileno que servem como sapatas.	790,67	226131,62
60	579		CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇO. Cadeira com estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas do assento 465mm de largura x465mm de profundidade. O encosto é fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui uma abertura na parte inferior que serve como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões são de aproximadamente 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. Base do assento formada por tubo Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrado e interligado de um lado à outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25. Altura do assento é regulável de 432 à 532mm; Largura total da cadeira 580mm. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó.O mecanismo Relaxita é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinação é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento.Coluna modelo gás classe 4 com curso de 100 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.A base do apoio de braço é fabricada em tubo Ø 25,4mm curvado e soldado na base do assento. Base Standard Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pinodo rodizio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de Nylon. Diâmetro da base 690mm. Todas as extremidades dos tubos recebem ponteiras plásticas para acabamento.	463,67	268464,93
61	303		CONJUNTO LONGARINA DE 3 LUGARES. Conjunto longarina 3, constituída de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura1,2mm, conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo, assento estofado e encosto injetado em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas são: 854mm altura, 597mm largura total e	764,67	231695,01

		<p>comprimento de 1625mm, possui um espaço entre assentos 153mm. Cadeira com estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas aproximadas do assento 465x465mm unidos à estrutura por meio de 04 (quatro) parafusos cabeça panela fenda philips ZB 1/4x70mm. O encosto é fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui uma abertura na parte inferior que serve como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões são de 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. Base do assento formada por tubo Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrado e interligado de um lado à outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25A estrutura de sustentação do assento/encosto é de tubos aço Ø25,4x1.9mm de espessura, curvado e furado para acoplar-se ao assento e encosto juntando-se com a estrutura onde serão fixadas por 04 (quatro) parafusos cabeça chata UNC fenda ZP 1/4"x3.3/4". Os pés das longarinas pés devem ser inteiramente de aoredondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma travessa de aço em "L" espessura 2,65mm soldada e ponteiros plásticos para acabamento nas extremidades dos tubos. Este conjunto é fixado às travessas por meio de parafusos, porcas e arruelas. Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina passam por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial, todas as extremidades do tubos recebem ponteiros plásticos para acabamento.</p>		
62	2474	<p>CADEIRA FIXA SEM APOIO DE BRAÇO PARA LABORATÓRIO. Estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas do assento de aproximadamente 465mm de largura x 465mm de profundidade. Encosto fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Abertura na parte inferior que servirá como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões devem ser de 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, sendo unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. A base do assento deve ser formada por tubos Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrados e interligados de um lado a outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25. A altura do assento deve ser de 455mm e largura total 525mm. A estrutura com tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó. Todas as extremidades dos tubos recebem ponteiros plásticos para acabamento.</p>	277,67	686955,58
63	225	<p>CADEIRA ESTOFADA TIPO PRESIDENTE. Constituída de assento, encosto, mecanismo Relax, Lâmina, apoios de braço, coluna a gás Classe 4 e base com rodízio de PU. Assento em estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura de madeira laminada com 12mm de espessura, levemente conformada ao corpo, com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 450mm de largura, 610mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Acabamento</p>	858,67	193200,75

		<p>do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinação deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Encosto com altura regulável por meio de lâmina com catraca, a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1010/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro. Braços no modelos Corsa fixo com revestimento em PU e os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços são na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.</p>		
64	214	<p>CADEIRA ESTOFADA TIPO DIRETOR. Constituída de assento, encosto, mecanismo Relaxita, Lâmina, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. Assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento em uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são de aproximadamente 430mm de largura, 450mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deverá receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinação é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A cadeira deve conter o encosto com altura regulável por meio de lâmina com catraca, a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1010/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro. Braços no modelos Corsa fixo com revestimento em PU e os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços são na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.</p>	669,33	143236,62

65	340	<p>CADEIRA ESTOFADA TIPO SECRETÁRIA. Constituída de assento, encosto, mecanismo Backita Plus, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. O assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento em uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são de aproximadamente 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo chamado Backita deve ser um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem da altura do assento e da inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida com fibra de vidro e possui alma metálica fabricada em duas chapas de aço de 2,65mm de espessura zincadas, o que garante resistência a peça. O sistema de travamento de reclinção do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas metálicas que travam umas às outras por atrito. Alavanca de controle de reclinção do encosto também deve ser injetada em Poliamida com fibra de vidro e possui duas funções, na primeira função, ao se acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmo trave naquela posição, na segunda função, ao se empurrar a alavanca para baixo de modo à deixá-la na posição vertical, o encosto fica destravado e pressionando contra as costas do usuário de modo à prover um suporte leve e permanente às costas independente da posição na qual o usuário estiver sentado. A faixa de variação do reclinamento deve ser de 73° à 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70mm, que se libera ao chegar na altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste a altura de melhor conforto. Sendo produzido em chapa de aço 110/1020 com 2.65mm de espessura, o mecanismo se fixa ao assento por quatro (04) parafusos ¼"x1.1/2" sextavados flangeados. Já o encosto é fixado ao "L" do mecanismo, fabricado em tubo oblongo 25x50mm com espessura de 1,5mm, por dois parafusos cabeça lenticilha Philips com anéis elásticos 1/4x1". Para acabamento o mecanismo deve possuir carenagem plástica texturizada injetada em polipropileno. A Cadeira deverá possuir os braços no modelo regulável, injetado em Polipropileno e com regulagem de altura de aproximadamente 70mm, os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços deverão ser na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.</p>	673,33	228932,2
66	251	<p>CADEIRA LONGARINA ESTOFADA DIRETOR 3 LUGARES. Constituída de assentos, encostos, lâminas, apoios de braço modelo Corsa com prancheta escamoteável e base metálica. Assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com</p>	1858,00	466358

		<p>formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão deve ser de aproximadamente 460mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 430mm de largura, 450mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deverá receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. A lâmina que liga o assento ao encosto deve ser fabricada em chapa de aço de 4,75 mm de espessura com vinco central para reforço e fixar-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados Ø1/4". A base da longarina deve ser constituída de dois pés e duas travessas. As travessas devem ser em tubo de aço 20x40mm com espessura de parede mínima de 1,2mm com ponteiros nas extremidades dos tubos. Os pés da longarina deverão ser confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma travessa de aço em "L" espessura 2,65mm soldada, com sapatas plásticas para acabamento nas extremidades dos tubos. Este conjunto é fixado às travessas por meio de parafusos cabeça chata fenda Phillips, que por sua vez já devem estar unidas ao assento e encosto. Todos os tubos de aço utilizados na montagem da longarina devem passar por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, a fim de evitar oxidação. A longarina deverá possuir apoios de braços no modelo Corsa fixo revestidos em PU com prancheta escamoteável em fórmica branca. Os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços devem ser na cor preta.</p>		
67	925	<p>CADEIRA GIRATÓRIA PLÁSTICA DIRETOR COM ESTOFAMENTO. Constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodízio. A estrutura de sustentação do assento encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos deverão ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2"mm sextavado flangeado. Conjunto acoplado ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco rodízios. O assento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadamente 465 mm de largura, 470 mm de profundidade 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento com alma plástica com espuma laminada de 20mm de espessura que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento regulável de 410 à 520 mm. Encosto em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de aproximadamente 460mm de largura por 460mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Encosto com aberturas para ventilação o mesmo também apresenta um estofado no encosto com espuma laminada de 20mm de espessura, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinação é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão</p>	464,33	429505,25

			sobre a mola que regula o movimento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás classe 4 com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.		
					R\$ 3.288.677,68
GRUPO 05 – CADEIRA, MESA E REFEITÓRIO ESCOLAR					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
68	11625		<p>CONJUNTO RETANGULAR ADULTO COM CADEIRA E MESA.</p> <p>CADEIRA.Acadeiradeve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos.Oassentoéconfeccionadoempolipropilenocopolímeroinj etadoemoldadoanatomicamentecomacabamentotexturizadoedim ensõesde aproximadamente395 mmdelargura,420 mmdeprofundidade4 mmdespessura de paredecomcantosarredondados,montadosàestruturapormeiodeu mencaixemtodootubodabasedafrentedacadeira2(duas)cavidade sreforçadascomaletasde2mmdespessura,queacomodamparafuso sauto atarraxantesparaplásticodediâmetro5x25 mmfenda phillips.Napartefrontal,queficaemcontatocomaspernasdousuárioé providodebordaarredondadacomraioafimdenão obstruir a circulaçãosanguínea.Aalturadoassentoatéochãoé de460 mm.Oencostoéinteiriço,semnenhumtipodeventilaçãouabertura,f abricado empolipropilenocopolímeroinjetadoemoldadoanatomicamenteco macabamentotexturizado. Suasdimensõessão 375 mmdelargurapor195 mmdealtura,comespessuradeparede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e uma se à estruturapormeio de encaixes de suas cavidadesposterioresaostubos da estruturametálicadacadeira e étravadapordoispinosretráteis injetados empolipropilenocopolímer o, namesmacordoencosto, dispensando a presença de rebites ou paraf usos.A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing 19,05$ mm de espessura de parededobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó.As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>MESA. Amesadeve ter 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou atrás dependendo da esca olhadousuário.</p> <p>Possui tampão injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação o, superficialisase brilho com formato retangular.Otampo se fixa ao contra tempo por meio de um encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tempo apoia, reforça a estrutura a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa.As dimensões do tampo são de 620mm de largura e 485mm de profundidade, contendo um porta objetos retangular em sua parte posterior.Possui</p> <p>01(um)portalivroemformatoretangular,injetadoemtermoplásticoc omsuperfícietexturizada,abertoportodosladosfacilitandoomanu sei dos materiais. Estruturametálicadamesaéconfeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20mm e espessura de 1,9mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58mm e espessura 1,9mm que são soldados ao pé da mesa fabricados em tubo de $\varnothing 38,10$ mm e espessura de 1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estruturametálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos</p>	488,33	5676836,25

		químicos, e recebem pintura epóxi em pó.		
69	3581	<p>CONJUNTO ESCOLAR BI-ANGULAR ADULTO. Cadeira. A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em tubo de base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos de sauto atarraxantes de plástico de diâmetro 5x25 mm de fenda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário, é provido de borda arredondada com raio de 10 mm para não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e uma seção de estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, namesmacordo encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de seção redonda com $\varnothing 19,05$ mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p> <p>Mesa A mesa deve ter 760 mm de altura e permite a sua montagem completa por encaixes de seus componentes e pode ser utilizada de ambos os lados, frente ou atrás, dependendo da observação do usuário.</p> <p>Possui um tampo injetado em termoplástico ABS virgem, com pigmentação o, superficial e sem brilho e com formato de 2 (dois) ângulos possibilitando a formação de círculos com 6 (seis) ou 30 (trinta) mesas. O tampo se fixa ao contra tampo por meio de 06 (seis) encaixes, 4 cliques do tipo <i>Snap-fite</i> duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia, reforça a estrutura e a superfície do tampo além de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa. As dimensões do tampo são de 680 mm na base maior, 595 mm na base menor e 560 mm lateralmente, contendo 02 (dois) porta-objetos laterais da superfície de uso integrados ao tampo disponibilizando uma área útil de superfície de uso do tampo de 560 mm x 515 mm. A área somando os dois porta-objetos é de 0,29 m². Possui 01 (um) portalivro em formato retangular, injetado em termoplástico com superfície texturizada, aberto por todos os lados facilitando o manuseio dos materiais. Estrutura metálica da mesa é confeccionada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base do tampo com tubo quadrado de 20x20 mm e espessura de 1,9 mm soldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58 mm e espessura de parede de 1,9 mm unidas entre si por um tubo oblongo 29x58 mm com espessura de parede de 1,5 mm. As pernas da mesa são fabricadas com tubo oblongo 29x58 mm e espessura 1,9 mm que são soldados ao pé da mesa fabricados em tubo de $\varnothing 38,10$ mm e espessura de 1,5 mm com ponteiros plásticos de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó.</p>	526,67	1886005,27
70	6250	<p>Conjunto Universitário Basculante. O Conjunto universitário basculante deve ser de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável e basculante acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com as seguintes dimensões</p>	494,00	3087500

aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de 280x25 mm aproximadamente. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm, aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de aproximadamente 700 mm. Abaixo do trilho deve existir um tubo de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm com recorte onde é encaixada uma bucha com chaveta, injetada em nylon virgem, de abas largas excêntricas que irão atritar no freio fixado à estrutura fazendo com que o movimento basculante ocorra de maneira suave, se bem regulado, evitando acidentes de esmagamento. O eixo de pivotamento da prancheta, que passa por dentro do tubo Ø28,6mm, da bucha com chaveta e da chapa de suporte na estrutura, é feito de tubo Ø 19,05mm e 1,2mm de espessura de parede e tem em suas extremidades ponteiras para impedir que o mesmo se desencaixe do conjunto. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e com aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 465 mm de largura, 410 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de aproximadamente 460 mm. O encosto deve ser em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 460 mm de largura por 330 mm de altura, com espessura de parede de 5 mm e cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade é de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas sobem até o tampo culminando em uma chapa de suporte em aço carbono 1010/1020 dobrada em "C" com 2,65mm de espessura com furos repuxados passantes por onde o eixo de pivotamento da prancheta irá passar, formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. Ainda nessa chapa são fixados, por meio de 4 parafusos para plástico flangeados de Ø5x25mm com fenda philips, os freios injetados em Nylon virgem. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com espessura de parede de 1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm. Todas as peças da estrutura deverão ser unidas entre si por solda MIG, passam por um conjunto de banhos químicos e são pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante

		<p>proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. Abasedospéssemformatodearco,todoempolipropilencopolímerovirgem,fabricadopeloprocesso de injeção de termoplástico. Ospéssãofixadosà estruturapor2(dois)encaixesemontadossobpressão,demaneiraque resistaaumacondição severadeuso. Ospéstemuma espessura de parede mínimade4mmcomnervurasemtodoo comprimento dopémedindo aproximadamente460mm,osmesmosenvolvemas 2(duas)colunasnomínimo80mmdealtura,evitandoassimocontato dostuboscomaumidadedochão, paraevitaraoxidaçãoetambémcomafunção de proteção de pintura, função antiderrapanteeamortecimentode impacto. O assento e o encosto devem apresentar como opcional alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26 (figura 2). A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes.</p>		
71	3580	<p>Conjunto Universitário prancheta lateral adulto. Conjunto deve conter de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser injetada em ABS virgem com as dimensões aproximadas de 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e espessura mínima de parede de 3 mm permitindo a inserção de uma folha A4, rotacionada em 20°, em sua superfície de trabalho. A mesma deve possuir porta canetas de 290 mm x 24 mm e é fixada ao suporte estrutural por meio de contra tampo injetado em polipropileno dotado de 5 encaixes. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo é de aproximadamente 685 mm e a mesma possui uma inclinação de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e com aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 465 mm de largura, 410 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de aproximadamente 460 mm. O encosto em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 460 mm de largura por 460 mm de altura, com espessura de parede de 5 mm e cantos arredondados, deve ser unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos, ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270mm x 85mm, e sua profundidade é de 270mm aproximadamente e acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas. O assento e o encosto devem apresentar como opcional alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26 (figura 2). A alma estofada deve ser montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes.</p>	334,00	1195720

72	714	<p>MESA PROFESSOR COM TAMPO INJETADO ADULTA. Mesa com tampo modular em plástico injetado de alto impacto que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi.</p>	525,67	375328,38
73	454	<p>MESA REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTA e CADEIRA PLÁSTICA. Mesa. Composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto na cor Azul Bic, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1830x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. Cadeira. O conjunto é composto por 6cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de aproximadamente 396 mm de largura, 420 mm de profundidade e 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2 mm de espessura, que acomodam parafusos para a fixação das pernas de plástico de diâmetro 5x25 mm e fenda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário, deve ser provido de borda arredondada com raio afim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 374 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e uma seção de estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, namesmacordo encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de seção redonda com Ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve receber banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.</p>	1.375,00	624250,00
74	612	<p>Cadeira com quatro pés fixa tipo diretor. A cadeira deve ser constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados</p>	280,00	171360

			com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura deverá receber ponteiros plásticos injetados em polipropileno. Assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são de aproximadamente 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede, deve possuir cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico, o mesmo deve apresentar alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26. A alma estofada deve ser montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, a altura do assento até o chão é de aproximadamente 445mm. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de aproximadamente 460mm de largura por 460mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui aberturas para ventilação o mesmo também apresenta um estofado no encosto com espuma laminada de 20mm de espessura, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes.		
				TOTAL	R\$ 13.016.999,90
ITENS NÃO AGRUPADOS – MOBILIÁRIO CASA DO ESTUDANTE					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
75	300		CAMA TIPO BELICHE CONFECCIONADA EM AÇO , com uma cabeceira, guarda corpo lateral antiqueda, pés, quatro longarinas de aço e dois estrados de madeira compensada, sendo a cabeceira formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular de 50mm x 30mm, com parede de 1,5 mm e altura de 1500mm dispostos no sentido vertical; pé da cama de beliche composto por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30mmX50mm, com parede de 1,5 mm de espessura e altura de 1.280 mm, dispostos no sentido vertical; longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular, dimensões de 30 mm x 50 mm com parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm; estrados de madeira compensada com uma única chapa de dimensões de 1.990 mm, 790 mm de largura e 15 mm de espessura; sapatas injetadas em polipropileno, na cor preta. Dimensões gerais de 2.050mm de comprimento, 880 mm de largura total e 1505 mm de altura total. Variação de até 5% nas dimensões.	1.413,33	423999
76	294		ARMÁRIO PARA DORMITÓRIO , confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo: duas laterais, um fundo em chapa de espessura, duas bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço 0,600 mm, um reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço 1,20 mm fixado as laterais, uma base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e um rodapé também em chapa aço galvanizado 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deve conter duas prateleiras com reforço em chapa com espessura de 0,60 mm, um cabideiro em aço tubular 15,87, espessura 1,20 mm, duas portas (esquerda-direita) confeccionadas em chapa aço 0,60 mm, sendo que cada porta deverá conter três dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha, a porta esquerda deverá ter 02 (dois) trincos, um na parte superior e outra na parte inferior, a porta direita deverá possuir fechamento triplo (travamento na parte superior, inferior e central da porta), porta objeto e 01 (uma) fechadura com maçaneta para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves. As portas possuem dez perfurações cada na parte frontal em forma de venezianas que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com	1.479,67	435022,98

			sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosforizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada de tinta de 70 micras. Dimensões: 190cm A x 60 cm L x 45 cm P. Variação de até 5% nas dimensões.		
				TOTAL	R\$ 859.021,98

ITENS NÃO AGRUPADOS – QUADRO BRANCO ESCOLAR					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
77	270		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 200 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.	278,33	75149,1
78	275		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 250 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.	320,91	88250,25
79	233		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 300 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.	306,11	71323,63

GRUPO 06 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
104	839		<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA.</p> <p>Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno 	1393,33	1169003,87

		<p>copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola ¼"x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável. - Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia. <p>Dimensões aproximadas da Cadeira:</p> <p>Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Laudo ou relatório de ensaio de conformidade com a norma NBR 15.878:2010 – Móveis para espectadores emitido por laboratório reconhecido nacionalmente; b) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m3, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro 		
--	--	--	--	--

		<p>conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; i) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. j) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
105	25	<p>POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA OBESO COM PRANCHETA</p> <p>Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola ¼"x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e 	1441,83	36045,75

		<p>bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável.</p> <p>- Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;</p> <p>- No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia.</p> <p>Dimensões aproximadas da Cadeira:</p> <p>Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m³, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. b) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde</p>		
--	--	---	--	--

			ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. I) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
				TOTAL	R\$ 1.205.049,62

ITENS AVULSOS CONCORRÊNCIA COMUM E/OU EXCLUSIVA ME/EPP					
ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
80	434		COLCHÃO DE ESPUMA SOLTEIRO , confeccionada em espuma antimofo e anticaros. Revestimento e faixa do colcho em polister. Densidade mnima 28. DIMENSÕES: Largura 88 cm; Altura 14 cm; Comprimento 188 cm.	440,55	191198,7
81	220		CAMA TIPO BELICHE CONFECCIONADA EM MADEIRA , confeccionada em madeira de angelim com eucalipto. Corpo lateral antiqueda. Cabeceira e ps com 8x8cm por face em toda sua extenso. Lateral de 12 cm de largura x 2cm de espessura. Escada em madeira. Dimensões Externas Aproximadas (L x A x P): 203 x 154 x 97,5 cm. Possuir 75 cm entre as camas. Variação nas dimenses at é 5%.	801,55	176341
82	71		Painel divisor para mesas de estudo , totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, espessura 1,9 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras.Possui dobra em ângulo de 90º com furações inferiores para fixação por meio de três parafusos auto atarraxantes Ø 5 mm que acompanham o produto.Os cantos superiores possuem arredondamento. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descriptivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: altura: 350 mm; largura: 800 mm; profundidade: 20 mm.	94,00	6674
83	100		Painel divisor para mesas de estudo , totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, espessura 1,9 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras.Possui dobra em ângulo de 90º com furações inferiores para fixação por meio de três parafusos auto atarraxantes Ø 5 mm que acompanham o produto.Os cantos superiores possuem arredondamento. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a	79,00	7900

			regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: altura: 350 mm; largura: 600 mm; profundidade: 20 mm		
84	18		Mesa com tampo em MDF proveniente de madeira reflorestada, espessura de 25 mm, acabamento melamínico e borda chanfrada tipo "bico de pato" com pintura laca. Possui furação na parte inferior para fixação dos pés. 04 (quatro) pés confeccionados em aço tubular com tratamento químico fosfatizante e antiferrugem e pintura epóxi aplicada por meio de sistema eletrostático com camada mínima de 90 micras, diâmetro 1"1/2 (38,1 mm), espessura 1,5 mm. Em formato "Y", cada pé possui duas flanges com 04 (quatro) furações para fixação ao tampo por meio de parafusos que acompanham, em relação a face do tampo, o tubo maior do pé possui uma inclinação de aproximadamente 78 graus e o tubo menor possui inclinação de aproximadamente 69 graus que convergem unindo-se por meio de solda. Sua base possui sapata articulável com regulagem de altura, injetada em plástico de alta resistência, 1000 mm de altura. Opção: Com caixa elétrica: 01 (uma) caixa de embutir com estrutura e tampa retrátil em aço conformado, pintado com acabamento alumínio e colarinho em alumínio injetado. Possui 03 (três) tomadas elétricas montadas internamente. Comprimento externo 152 mm, largura externa 73 mm. Não acompanha cabeamento elétrico. 03 (três) suportes para fios confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,50mm dobrado em forma de gancho fixado a face inferior do tampo por meio de parafusos autoatarrachante. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m ² ; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: Altura 102,5 cm, largura 160 cm, profundidade 60 cm.	1.456,00	26208
85	56		Escada 02 degraus , totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Contendo: Estrutura em tubo quadrado de 20x20mm com parede de 1,20mm. 02 (dois) degraus confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm). Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m ² ; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: Altura: 40 cm, Largura: 35 cm, Comprimento: 42 cm.	223,00	12488
86	58		Estofado 03 lugares com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (<i>Eucalyptus grandis</i>). Com assento e encosto fixo tripartidos. Assento com altura de 14,5cm, largura de 168,5cm e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 168,5cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana. Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de	2.718,00	157644

		<p>9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento.</p> <p>Forração em tecido 100% poliéster;</p> <p>Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida</p> <p>Dimensões: Largura: 188 cmAltura:83 cm Profundidade:80cm</p> <p>Cor: Marrom</p>		
88	24	<p>Armário em aço com portas transparentes confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo: 02 (duas) laterais em chapa aço 0,60mm, um fundo em chapa de espessura 0,60 mm e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa aço 0,60mm.01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa aço 1,20mm fixado as laterais.01 (uma) base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e um rodapé também em chapa aço galvanizado 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.04 (quatro) prateleiras com reforço em chapa com espessura de 0,60mm.02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço 0,60 mm, sendo que cada porta deverá conter três dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha. A porta da esquerda 02 (dois) trincos um na parte superior e outro na parte inferior. A porta da direita deverá conter 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves. As portas possuem na parte central vazado para fixação da placa de policarbonato. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Capacidade de carga distribuída: 225 Kg, 45 Kg por prateleira.Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 198 cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm</p>	2.402,00	57648
90	29	<p>Armário Para Limpeza 01 Porta confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Contendo:02 (duas) laterais em chapa de aço 26 (0,46mm).01 (um) fundo em chapa nº 26 (0,46mm), 02 (dois) tampos (superior e inferior) em chapa nº 26 (0,46mm), quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis parafusados em 04 (quatro) suportes em chapa de aço nº 14 (1,90mm) rebitado na base.O armário deverá ser composto por 02 (dois) compartimentos verticais, um deles dividido na horizontal em 03 (três) partes por 02 bandejas intermediárias em chapa de aço 26 (0,46mm), outro compartimento da altura total do armário que possui suporte para 04 (quatro) vassouras confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,20mm). 01 (uma) divisória vertical de em chapa nº 26 (0,46mm).01 (uma) porta em chapa nº 26 (0,46mm) com 03 (três) dobradiças internas e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves.Área de entrada do compartimento esquerdo superior de no mínimo 375 mm de altura x 278mmde largura, compartimento esquerdo central 840mm de altura x 278mm de largura, compartimento esquerdo inferior de 390 mm de altura x 278mm de largura e compartimento direito de 1645 mm de altura x 132mm de largura.Área interna total do compartimento esquerdo superior de no mínimo 427 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, compartimento esquerdo central 855 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, compartimento esquerdo inferior de 412 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, e compartimento direito de 1695 mm de altura x 170mmde largura x 425mm de profundidade.A porta possui na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação do compartimento.Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 50 cm e Profundidade: 45 cm.</p>	960,00	27840

91	73		Apoio de leitura para mesas totalmente confeccionado em chapa de aço nº 18 (espessura 1,20 mm), com acabamento superficial pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura por meio de sistema eletrostático a pó com camada mínima de tinta de 90 micras. Produzido em uma única peça, possui dobra principal em ângulo de 90º e outras duas abas dobradas nas extremidades que ficam em contato com a superfície. Os cantos são arredondados com raio externo de 10 mm e o centro possui rasgo para alívio de peso. Todos os recortes são feitos por meio de processo a laser, livre de rebarbas e arestas cortantes. Dimensões: altura: 125 mm; largura: 295 mm; profundidade: 285 mm.	32,30	2357,9
92	351		ESTANTES DE AÇO PARA 300 KG: com as medidas Aproximadas: Altura 2.20m x Largura 90cm x Profundidade 60cm. Com 06 prateleiras e tampo superior (sétima prateleira), com paredes laterais fechadas e no fundo. Cada prateleira deverá ter capacidade de 50 kg de carga. Tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização, pintura eletrostática em epóxi, cor cinza, chapa de aço 26 para as prateleiras e chapa de aço 22 para as laterais e fundo	318,00	111618
93	174		Banco para Jardim em madeira nobre: - 10 réguas de madeira sem nós - estrutura em ferro fundido em pintura em esmalte sintético, resistente ao sol e chuva	359,48	62549,52
94	89		ARMARIO AÉREO DE AÇO: 1 aéreo- 3 portas de vidro, Tratamento anti-corrosivo, Dobradiças: de pressão. Características técnicas, estrutura em aço chapa SAE 1006 / 1010; revestimento em tinta a pó Branco Mundial; Puxadores metálicos; tratamento anticorrosão; dobradiças reguláveis 100% em aço; fixação 4 parafusos com buchas Material Aço. Porta de vidro texturizada. Puxadores com acabamento metalizado em UV. Portas com isolamento acústico. Quantidade de portas 3. Prateleiras 1 prateleira removível. Dobradiças De pressão. Fixação Parafusos, porcas e alços plásticos. Altura: 55 cm Largura: 120cm Profundidade: 30cm	963,33	85736,37
95	225		QUADRO BRANCO: MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 450 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.	604,17	135938,25
96	474		SUPORTE PARA PROJETOR TIPO GAIOLA: TOTALMENTE FABRICADO EM AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA - TRAVA DE SEGURANÇA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE CADEADO. LATERAIS VAZADAS OTIMIZANDO VENTILAÇÃO - DIMENTÇÕES 400X390X260MM	211,23	100123,02
97	141		QUADRO PARA EDITAIS E AVISOS COM PORTA EM VIDRO, laterais alumínio 200x120mm	716,42	101015,22
98	40		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 900mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodizios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.	743,00	29720
99	24		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1050mm de comprimento, 600mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4	700,33	16807,92

			rodízios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.		
100	41		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1050mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodízios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local	809,33	33182,53
101	43		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1200mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodízios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.	925,16	39781,88
102	3		Armário em MDF Cinza Cristal de 25 mm medindo 6000 mm de comprimento, 2600 de altura total e 600 mm de profundidade, fundo de MDF 06mm. Dividido em duas partes: SUPERIOR com 1000mm de altura, com 12 portas batentes em MDF (extrutura em MDF de 25mm e porta de MDF 15mm) , cada parte com uma prateleira móvel em MDF de 25mm, três fixadores em cada lado, regulagem a cada 50mm, com fechadura e duas chaves, puxador de alumínio, Parte INFERIOR com 1600 mm de altura total, com base de apoio em MDF 25mm de 100mm de altura, três portas de correr em MDF(extrutura MDF 25mm e porta em MDF 15mm) com puxador de alumínio e três portas com perfil de alumínio e vidro transparente, cada parte com duas prateleiras móveis em MDF 25 mm, tres fixadores de cada lado, com regulagem a cada 50mm.. Entregue e montado no local.	17914,00	53742
103	14		Armário em MDF Cinza Cristal estrutura de 25 mm, medindo 2100 mm de comprimento 1200 mm de altura e 700 mm de profundidade, com três compartimentos de 700mm, cada compartimento com 10 nichos com 10 gavetas individuais removíveis em MDF 15mm, com puxador cava, o fundo do nicho o qual a gaveta irá deslizar deverá ser inteiriço de MDF 15mm, cada compartimento deve possuir porta individual com fechadura e duas chaves, dobradiça piano, com puxador de alumínio. Entregue no local.	7487,83	104829,62
106	4756		CARTEIRA ESCOLAR Prancheta em MDP com espessura de 18 mm. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda revestida com fita de borda com espessura de 1 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Contém 4 buchas metálicas com rosca m6 para fixar a estrutura de metálica. Estrutura em aço composta por um par de lateral no formato de um trapézio irregular em tubo de secção circular com 1" de diâmetro na chapa de aço #18 (1,20mm). Interligadas com duas barras inferior de tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), uma barra reta e outra com dobras de 45° fixada a frente da estrutura para dar espaço e movimentação aos pés do usuário. Furos nas barras para	253,26	1204504,56

		<p>encaixe de 5 filetes maciço de aço com 1/4" de diâmetro, que interligam as barras na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Duas barras paralelas superiores, perpendicular ao par de trapézios, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm) no formato de "L", que dá sustentação aos dois apoios do assento/encosto e ao suporte da prancheta. Os dois apoios de assento/encosto fixado sobre as duas barras paralelas superiores, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #14 (1,90mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #14 (1,90mm) para maior resistência da peça. Suporte da prancheta fixado após a dobra e sobre a abertura do tubo das barras paralelas superiores, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), contém 4 suportes em chapa de aço #16 (1,50mm) com furo oblongo para fixar a prancheta. Barra que interliga uma base lateral ao suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), barra esta que dá resistência ao suporte prancheta, quando o usuário apoiar sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 1/2"x 1/8". Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Estrutura metálica recebe um pré-tratamento onde é desengraxada e logo após passa pelo processo nanocerâmico, que dá a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação e ajuda a dar maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Encosto e assento conformado para melhor adequação do usuário, em polipropileno. Encosto com alça para auxiliar movimentação do móvel. Assento fixado à estrutura metálica com rebites e parafusos e o encosto com a utilização de presilha (peça em polipropileno).</p> <p>De fácil montagem com parafusos e buchas, buchas fixadas à prancheta, fixação sendo feita por parafuso M6x12. Utiliza-se sapatas em polipropileno fixadas à estrutura de aço por meio de rebites. a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c)Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
--	--	--	--	--

Valor total estimado da despesa do IFFar, incluída as participações de outros órgãos confirmadas: R\$ 31.155.427,61 (trinta e um milhões, cento e cinquenta e cinco mil, quatrocentos e vinte e sete reais e sessenta e um centavos)

4. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

4.1 A natureza do objeto a ser contratado é comum nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002.

5. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

5.1 Os produtos deverão ser entregues e descarregados, conforme as quantidades requisitadas/empenhadas no Campus São Borja do Instituto Federal Farroupilha e demais participantes discriminados abaixo:

1) Campus São Borja: Rua Otaviano Castilhos Mendes, 355, Bettim, São Borja/RS, CEP 97.670-000, telefone (55) 3431-0500;

2) Campus Júlio de Castilhos: Rodovia RS 527 s/nº, no Distrito São João do Barro Preto, na cidade de Júlio de Castilhos/RS – CEP 98.130-000, telefone (55) 3271 9500;

3) Santa Maria/Reitoria: Rua Esmeralda, 430 - Faixa Nova - Camobi - CEP 97110-767 - Santa Maria - Rio Grande do Sul. Telefone: (55) 3218-9800;

4) Campus Panambi: Rua Erechim, 860 - Bairro Planalto - CEP 98280-000 - Panambi - Rio Grande do Sul/RS - Telefone: (55) 3376 8800;

5) Campus Santo Augusto: Rua Fábio João Andolhe, 1100 - Bairro Floresta - CEP 98590-000 - Santo Augusto Rio Grande do Sul/RS Telefone: (55) 3781-3555;

6) Campus Santa Rosa: Rua Uruguai, 1675 - Bairro Central - CEP 98900-000 - Santa Rosa - Rio Grande do Sul/RS Telefone: (55) 3511-2575 | Fax: (55) 3511-2591

7) Campus Santo Ângelo: Rodovia RS 218, KM 5, s/nº - município de Santo Ângelo - RS. CEP: 98.806-700. Telefone: (55) 3218-9800; Esta unidade está sob a responsabilidade da Reitoria.

8) Unidade Avançada de Uruguaiana: Rua Domingos de Almeida, nº 3525 - CEP 97502-711 - Uruguaiana - Rio Grande do Sul/RS. Esta unidade está sob a responsabilidade do Câmpus São Borja.

9) Campus São Vicente: Rua 20 de Setembro, S/N - CEP 97420-000 - São Vicente do Sul - Rio Grande do Sul/RS Telefone: (55) 3257-1114 - Fax: (55) 3257-1263;

10) Campus Alegrete: RS-377 Km 27 - Passo Novo - CEP 97555-000 - Alegrete/RS Telefone: (55) 3421-9600.

11) Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Carazinho, UASG 158127, Rua Pe. Luis Guanela, 115, Bairro Boa Vista, CEP 99.500-000, Carazinho/RS

12) Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Candelária, UASG 158127, Rua Thompson Flores, 385, Bairro Centro - Candelária/RS

13) Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Rosário do Sul, UASG 158127, Avenida Flores

da Cunha, 644, Bairro Ana Luíza - Rosário do Sul/RS

14) Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Frederico Westphalen, UASG 158127, Linha 7 de Setembro, s/n – BR 386 – Km 40 – CEP 98400-000 – Frederico Westphalen/RS

15) Universidade Federal Fluminense, Superintendência de Administração, UASG 150182, R. Miguel de Frias, 9 - Icaraí, Niterói - RJ, 24220-900

16) Comando do Exército, Regimento de Cavalaria de Guarda, UASG 160388, Av. Dr. Salvador França 201 – Porto Alegre/RS

17) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Feliz, UASG 158676, R. Princesa Isabel, 60, Feliz - RS, 95770-000

18) Instituto Federal de Goiás, Campus Goiânia/GO, UASG 158153, Rua 75, 46 - Setor Central, Goiânia - GO, 74055-110

19) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Canoas/RS, UASG 158265, R. Dra. Maria Zélia Carneiro de Figueiredo, 870 A - Igara III, Canoas - RS, 92412-240

20) Instituto Federal de Rondônia, Campus Porto Velho/GO, UASG 158345, Av. 7 de Setembro, 2090 - Ns. das Graças, Porto Velho - RO, 76804-124

21) Instituto Federal de Goiás, Campus Itumbiara/GO, UASG 158433, Avenida Furnas, Nº 55, Village Imperial. CEP: 75.524-010. Itumbiara - GO

22) Colégio Militar de Porto Alegre/RS, UASG 160393, Av. José Bonifácio, 363 - Parque Farroupilha, Porto Alegre - RS, 90040-130

23) Instituto Federal de Rondônia, Campus Ji-Paraná/RO, UASG 158376, R. Rio Amazonas, 151 - Jardim dos Migrantes, Ji-Paraná - RO, 78900-730

24) Instituto Federal de Goiás, Campus Cidade de Goiás/GO, UASG 158611, Praça Brasil Ramos Caiado, s/n - Quartel do XX, Goiás - GO, 76600-000

25) Comando do Exército, Escola de Aperfeiçoamento de Sargentos, Cruz Alta/RS, UASG 160531, Rua Benjamin Constant - Centro, Cruz Alta - RS, 98025-110

26) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Caxias/RS, UASG 158328, R. Avelino Antônio de Souza, 1730 - Nossa Sra. de Fátima, Caxias do Sul - RS, 95043-700

27) Universidade Federal de Pernambuco, UASG 153080, Av. Professor Moraes Rego, 1235 - Cidade Universitária, Recife - PE, 50670-901

28) Universidade Federal Rural do Rio de Janeiro, Seropédica/RJ, UASG 153166, BR-465, Km 7 / Seropédica - Rio de Janeiro - CEP. 23.897-000

29) Instituto Federal de Rondônia, Reitoria, Porto Velho/RO, UASG 158148, Rodovia BR-174, Km 3, S/n - Zona Urbana, Vilhena - RO, 76980-000

30) Instituto Federal de Educação, Campus Alvorada/RS, UASG 158745, R. Lauro Barcellos, 285 - Água Viva, Alvorada - RS, 94810-700

31) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Sertão/RS, UASG 158263, RS-135, Km 25, s/n - Distrito Eng. Luiz Englert, Sertão - RS, 99170-000

32) Instituto Federal de Rondônia, Campus Ariquemes/RO, UASG 158343, Rodovia RO-257, s/n - Zona Rural, Ariquemes - RO, 76870-000

33) Instituto Federal do Para, Campus Abaetetuba/PA, UASG 158508, Av. Rio de Janeiro, 3322 - Francilândia, Abaetetuba - PA, 68440-000

34) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Rolante/RS, UASG 158743, Estrada Taquara Rolante, RS 239 S/N | CEP: 95690-000 | Rolante/RS

35) Universidade Federal de Santa Maria/RS, UASG 153164, Av. Roraima, 1000 - Camobi, Santa Maria - RS, 97105-900

36) Município de Porto Velho/RO, Secretaria Municipal de Educação, UASG 925172, Av. Carlos Gomes, 181 - Centro, Porto Velho - RO, 78900-030

37) Instituto Federal do Sertão Pernambuco, Campus Petrolina/PE, UASG 158499, BR 407, s/n - Jardim São Paulo, Petrolina - PE, 56314-520

38) Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Vacaria/RS, UASG 158744, R. Eng. João Viterbo de Oliveira, 3061 - Zona Rural | Cep 95200-000 | Vacaria/RS

39) Instituto Federal do Para, Campus Industrial Marabá/PA, UASG 158512, Praça da folha, s/n - Nova Marabá, Marabá - PA, 68500-000

40) 2º Grupo de Artilharia de Campanha Leve Regimento Deodoro, ITU/SP, UASG 160469, Praça Duque de Caxias, 284, Centro, ITU/SP, CEP 133.00916

5.1.2 O prazo de entrega destes produtos será de até 60 (sessenta) dias após o recebimento da Nota de Empenho/requisição;

5.1.3 O horário de entrega destes produtos será das 08h às 11h30min e das 13h30min às 16h30min;

5.1.4 Os produtos serão fornecidos, de forma fracionada, conforme as quantidades requisitadas/empenhadas, e serão recebidos provisoriamente, sendo que em 15 (quinze) dias após a verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, bem como do atendimento de todos os requisitos do edital pelo fornecedor, será aceito definitivamente ou rejeito mediante justificativa.

5.1.5 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes no Edital, neste Termo de Referência e na proposta ou apresentarem características que prejudiquem sua funcionalidade devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

5.1.6 Nos preços de cada item deverão estar incluídos, obrigatoriamente, impostos, fretes, taxas e demais incidências.

5.1.7 O recebimento provisório ou definitivo do bem não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do objeto contratado.

5.1.8 As especificações e critérios técnicos particulares de cada produto são soberanos às normas gerais aqui explicitadas.

6. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

6.1 São obrigações da Contratante:

6.1.2 receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

6.1.3 verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

6.1.4 comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

6.1.5 acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

6.1.6 efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

6.1.7 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

7. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

7.1 A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

7.1.2 efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: *marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade*;

7.1.3 responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

7.1.4 substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

7.1.5 comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

7.1.6 manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

7.1.7 Os materiais deverão ser entregues nos termos e prazos estabelecidos neste Termo de Referência e Edital, após o envio da nota de empenho;

7.1.10 Os produtos utilizados no desenvolvimento do serviço não devem conter substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb), cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDEs);

7.1.11 Deverão ser observados os requisitos ambientais para obtenção de certificação do INMETRO.

8. DA SUBCONTRATAÇÃO

8.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

9. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

9.1 É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

10. CONTROLE DA EXECUÇÃO

10.1 Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

10.2 O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

10.3 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em co-responsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.4 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

11. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1 Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

11.1.1 inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

11.1.2 ensejar o retardamento da execução do objeto;

11.1.3 fraudar na execução do contrato;

11.1.4 comportar-se de modo inidôneo;

11.1.5 cometer fraude fiscal;

11.1.6 não manter a proposta.

11.2 A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

11.2.1 advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

11.2.2 multa moratória de 0,33% (zero virgula trinta e três por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias;

11.2.3 multa compensatória de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

11.2.4 em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

11.2.5 suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

11.2.6 impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

11.2.7 declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

11.2.8 Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas e os profissionais que:

1.0.1 tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

1.0.2 tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

1.0.3 demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

11.2.9 A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

11.2.10 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

11.2.11 As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

São Borja, 18 de agosto de 2016.

DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA

Dionis Janner Leal
Pregoeiro

Alexander da Silva Machado
Diretor Geral